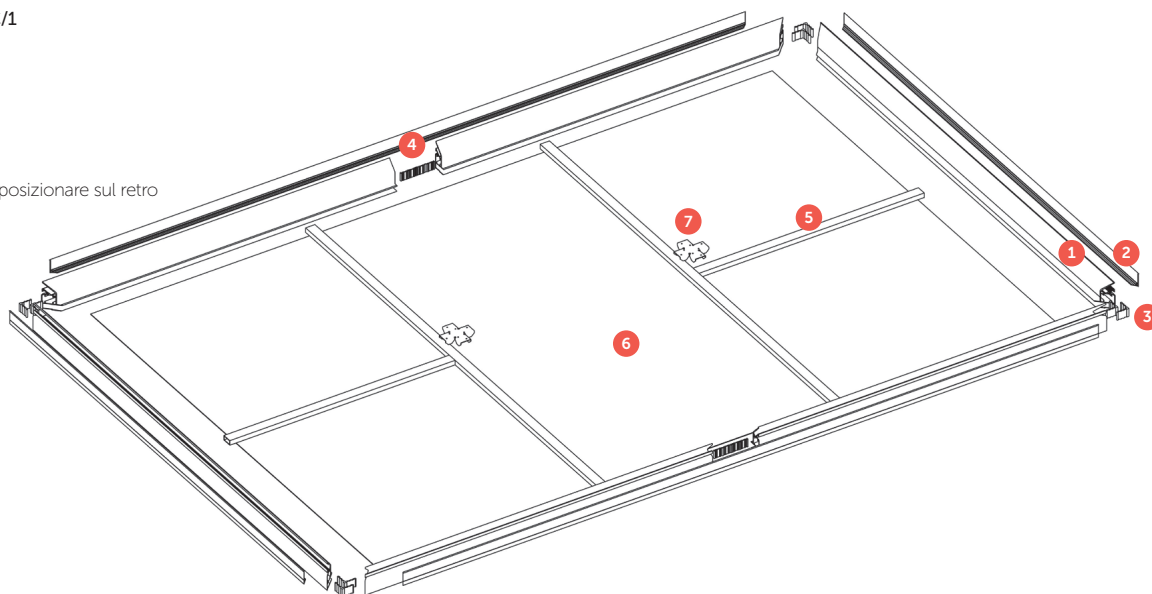


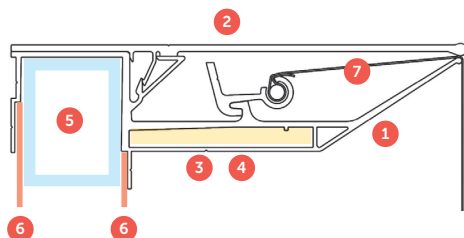
1 VISTA FRONTALE

- 1 Profilo LUMI FAST 180
- 2 Profilo di copertura MC/1
- 3 Connettore angolare
- 4 Connettore lineare
- 5 Tubolare di rinforzo
- 6 Lamina in alluminio da posizionare sul retro
- 7 Squadretta

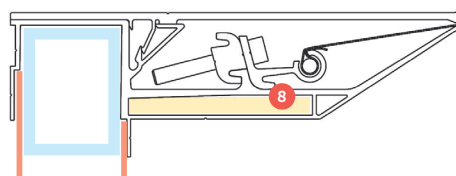


2 VISTA LATERALE

Opzione supporto con keder a incastro su 2 lati

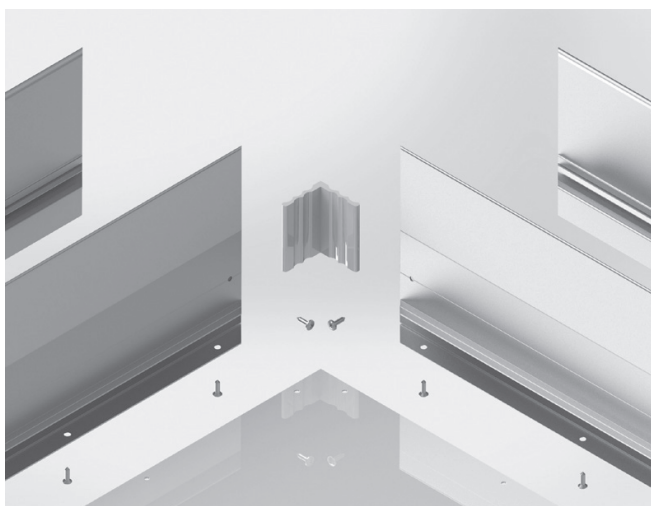


Opzione con vite di sblocco su 4 lati



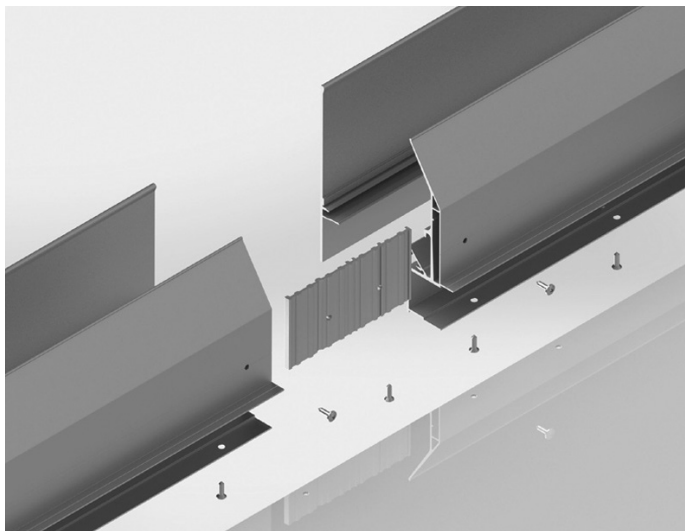
- 1 Profilo LUMI FAST 180
- 2 Profilo di copertura MC/1
- 3 Connettore angolare
- 4 Connettore lineare
- 5 Tubolare di rinforzo
- 6 Lamina in alluminio da posizionare sul retro, doppia opzione di fissaggio
- 7 Serraggio preforato
- 8 Blocco di tensionamento e vite di serraggio

3 CONNETTORI



È richiesto un angolare per lato da fissare con due viti o saldato direttamente.

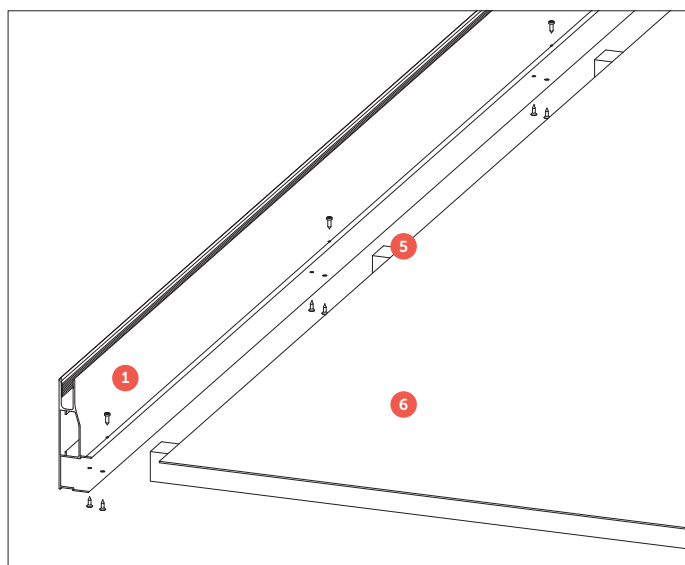
4 CONNETTORI



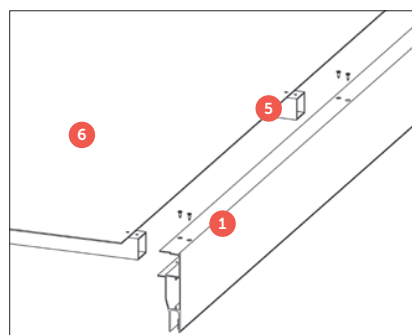
È richiesto l'impiego di **un connettore per ciascuna giunzione**.

Il giunto deve essere pre forato; in alternativa può essere anche saldato o rivettato.

5 TUBOLARI E LAMINA DI RINFORZO



Vista Frontale



Vista Posteriore

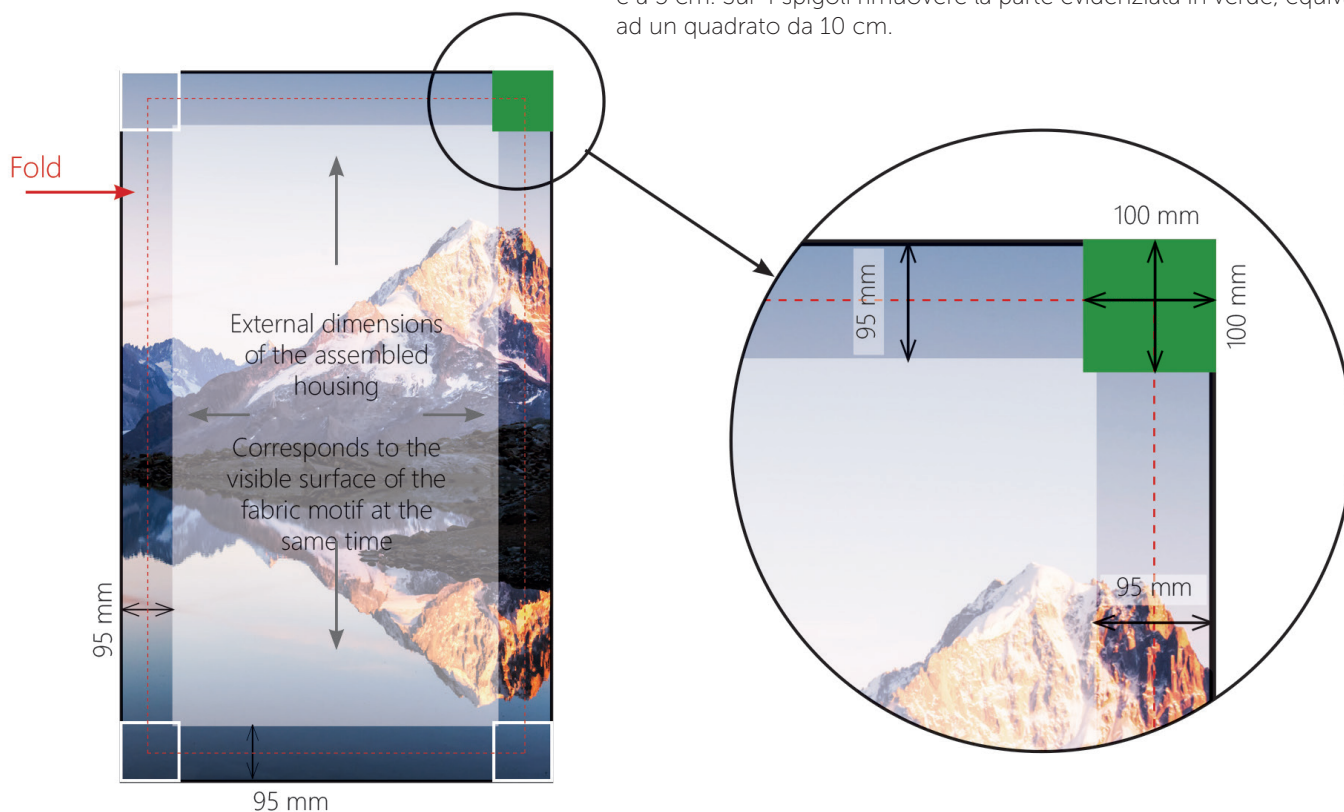
- 1 Profilo
- 5 Tubolare
- 6 Lamina

Tagliare la lamina in metallo 60-50 mm più corta rispetto al telaio esterno ed inserire nell'apposito scasso interno. Inserire i telai e fissare alla cornice mediante viti. Fissare anche la lasta al profilo nei punti di incrocio coi telai di rinforzo.

6 TAGLIO E ASSEMBLAGGIO DEL TESSUTO

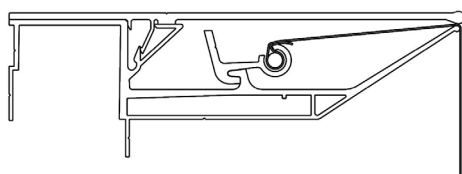
VARIANTE 1

Il Consumabile deve essere fissato su keder in alluminio o saldato su guaina. Si aggiungono 9,5 cm per ognuno dei 4 lati rispetto a quella che è la misura dell'area di stampa visibile. Il punto in cui eseguire la piegatura è a 5 cm. Sui 4 spigoli rimuovere la parte evidenziata in verde, equivalente ad un quadrato da 10 cm.



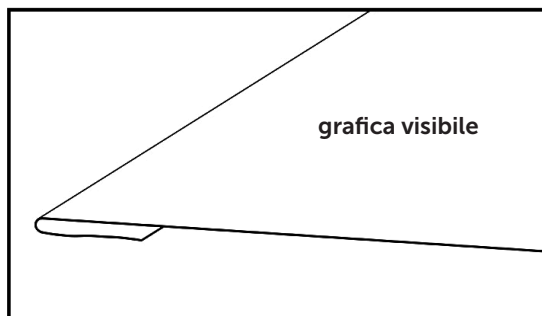
VARIANTE 2 Nel caso in cui si utilizzi una guaina a coda di rondine è meglio variare la dimensione a da 9,5 cm a 7-7,5 cm.

VARIANTE 3



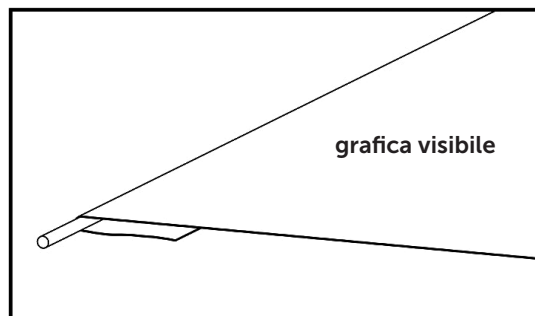
Nel caso in cui il profilo sia inserito direttamente al serraggio è meglio aggiungere 3,5 cm sui due lati di fissaggio.

7 TENSIONAMENTO DEL CONSUMABILE UTILIZZANDO LA GUAINA IN ALLUMINIO



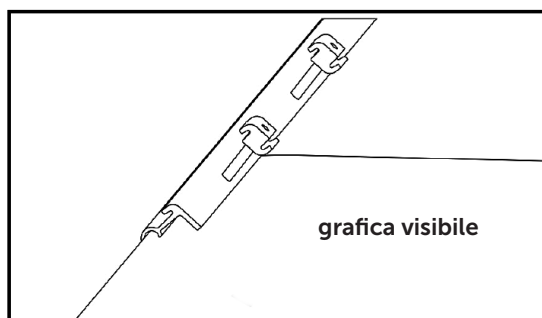
STEP 1

Piegare il consumabile verso il retro non visibile seguendo la linea di piega (50 mm). La parte visibile è rivolta verso l'esterno.



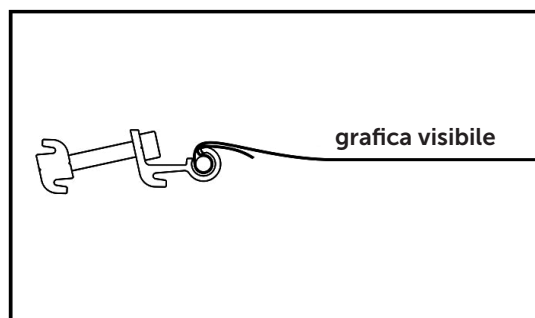
STEP 2

Se necessario, fissare la piega con nastro adesivo. La cucitura è vivamente raccomandata. Far scorrere il keder in alluminio da 6 mm nell'orlo a giorno.

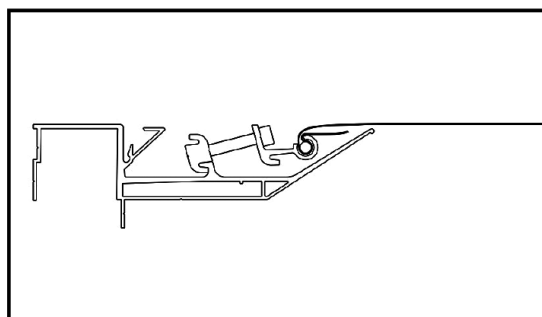


STEP 3

Spingere il profilo di serraggio sulla piega. Le viti di serraggio e i blocchi di serraggio precedentemente fissati sono rivolti verso la direzione dell'area visibile.

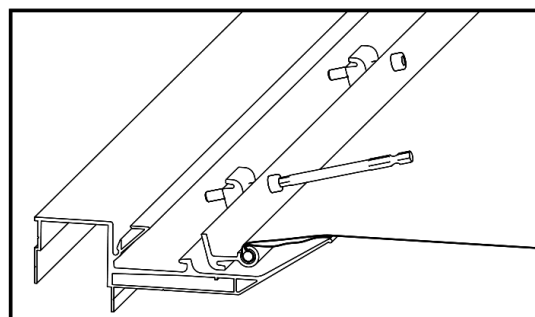


L'eccesso viene bloccato tra il banner e il labbro di deflessione del profilo di serraggio del keder.



STEP 4

Ruotare il profilo di serraggio Keder in modo che i blocchi di serraggio possano essere agganciati alla fessura del profilo. Fissare il profilo di serraggio Keder lungo il telaio e, se necessario, pretensionarlo stringendo manualmente la vite di serraggio. Posizionare il profilo di serraggio Keder a circa 50 mm dalla smussatura.



STEP 5

Stringere le viti di serraggio tutt'intorno con un cacciavite a batteria e portare il banner alla tensione desiderata. Se si utilizza un orlo a giorno, il processo di tensionamento è identico. Attenzione: utilizzare una punta di almeno 7 mm di lunghezza per il serraggio con un cacciavite a batteria.